



## ADMISION DE ALUMNOS E ALUMNAS PARA O ANO: 2009/2010

## 2º Ensinanza secundaria obrigatoria (Xornada partida)

Nº	Apelidos e nome	Admitido/a	Puntuación										
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	TOTAL
1	Mart3nez Ulloa, Pablo	N	0	0	5	1	0	0	-	-	-	-	6

## Criterios de puntuación:

1 - Irmáns no centro

2 - Traballador no centro

3 - Proximidade o domicilio familiar ou  
lugar de traballo do pai, nai ou titor

4 - Familia numerosa

5 - Renda anual da unidade familiar  
(Euros)legal  
6 - Discapacidade